



高機能床版防水システム

WG工法

■お問い合わせ先

販売・製造

株式会社 **ダイフレクス**

レジテクト事業部

〒160-0023
東京都新宿区西新宿3-6-4 東照ビル3F
Tel.03-5381-0666 Fax.03-5381-0670

札幌営業所 Tel.011-708-7734 Fax.011-746-3120

中部営業所 Tel.058-296-3271 Fax.058-296-3272

大阪営業所 Tel.06-6292-0533 Fax.06-6292-0522

福岡営業所 Tel.092-433-1090 Fax.092-433-1101

本社

〒163-0823
東京都新宿区西新宿2-4-1
新宿NSビル23F 私書箱第6086号

MFG事業所つくば工場

JIS A6021表示認定工場 ISO9001・ISO14001認証取得

橋梁等の床版用防水材料に求められる 過酷な諸条件をクリアした 高機能床版防水システム

道路橋床版は使用環境において、様々な劣化要因の作用による損傷をうけています。橋梁における鉄筋コンクリート床版や合成床版において、長期にわたる積載車両の通行や膨張収縮によりクラックが発生していることが多く、このクラックに雨水等が供給されるとコンクリートの劣化は加速度的に進行します。さらに融雪剤の使用によりコンクリートの劣化に拍車をかけることが報告されています。このことから道路橋床版の疲労耐久性を確保するためには、床版内に水を供給させない床版防水工を施すことが極めて重要であることが認識されてきています。WG工法は南北に長い日本の国土において様々な自然条件下での高機能床版用防水工法として開発された優れたポリウレタン系床版防水工法です。

[日本道路公団試験研究所 防水施工設計・施工マニュアル(案)性能水準Ⅱ-1合格]
[福岡北九州高速道路公社 床版防水特記仕様書承認仕様(新設床版・既設床版)]

WG工法の特徴

- 1 下地との一体性** 下地コンクリートとの接着力が高く、シート防水工法のようにコンクリートと防水層の間に水が横走りすることが非常に少なくなります。
- 2 塗膜厚の確保** 新設橋梁はもとより既設橋梁の切削下地の凹凸や縁石・地覆・集水枡・フィンガージョイントにも下地を完全にトレースした防水塗膜が形成できます。
- 3 シームレスな防水膜** 特殊機械システムによるスプレー吹き付け施工のため、突起物や出・入隅等、複雑な部位にも連続した継目のない防水膜が形成できます。
- 4 工期短縮** 本材料は吹き付け後約3～5分で指触が可能、約30分後には歩行可能な超速硬化材料のため、施工後2時間程度でアスファルト舗装の施工が可能です。
- 5 安定した作業環境** 特殊機械システムによるスプレー吹き付け施工で、機械によって温度コントロールするため、夏の猛暑や厳寒の冬でも施工が可能で、一年を通じて安定した物性を持った防水層が形成できます。
- 6 環境対応製品** 速硬化スプレーウレタンは、完全な無溶剤製品ですので、溶剤の揮発による臭気もなく、環境にも優しい製品です。

工法

機械化施工による工期短縮と省力化をはかります。



●吹き付け施工



●ロボット施工



施工完了

仕様

WG-H工法

| 工程 | 製品名 | 種別 | 原材料 | 使用量 |
|----|------------------------|--------|-----------|----------------------|
| ① | レジプライマーPW-F(セメント添加) | 下地用接着剤 | エポキシ系樹脂 | 0.2kg/m ² |
| ② | レジテクト500 _{SL} | 防水材料 | ポリウレタン系樹脂 | 2.2kg/m ² |
| ③ | レジボンドUA | 舗装用接着剤 | 熱可塑性樹脂 | 1.0kg/m ² |

※ロス率は含みません。

WG-A工法

| 工程 | 製品名 | 種別 | 原材料 | 使用量 |
|----|------------------------|--------|-----------|----------------------|
| ① | レジプライマーPW-F(セメント添加) | 下地用接着剤 | エポキシ系樹脂 | 0.2kg/m ² |
| ② | レジテクト500 _{SL} | 防水材料 | ポリウレタン系樹脂 | 1.2kg/m ² |
| ③ | レジボンドUA | 舗装用接着剤 | 熱可塑性樹脂 | 1.0kg/m ² |

※ロス率は含みません。

WG-T工法

| 工程 | 製品名 | 種別 | 原材料 | 使用量 |
|----|---------------------|--------|-----------|----------------------|
| ① | レジプライマーPW-F(セメント添加) | 下地用接着剤 | エポキシ系樹脂 | 0.2kg/m ² |
| ② | レジテクト500 | 防水材料 | ポリウレタン系樹脂 | 2.2kg/m ² |
| ③ | レジプライマーWG(セメント添加) | 層間接着剤 | ウレタン系樹脂 | 0.2kg/m ² |
| ④ | レジボンドUAT | 舗装用接着剤 | アスファルト系樹脂 | 0.3kg/m ² |

※ロス率は含みません。

WG-TA工法

| 工程 | 製品名 | 種別 | 原材料 | 使用量 |
|----|---------------------|--------|-----------|----------------------|
| ① | レジプライマーPW-F(セメント添加) | 下地用接着剤 | エポキシ系樹脂 | 0.2kg/m ² |
| ② | レジテクト500 | 防水材料 | ポリウレタン系樹脂 | 1.2kg/m ² |
| ③ | レジプライマーWG(セメント添加) | 層間接着剤 | ウレタン系樹脂 | 0.2kg/m ² |
| ④ | レジボンドUAT | 舗装用接着剤 | アスファルト系樹脂 | 0.3kg/m ² |

※ロス率は含みません。