

## 用途

- 上下水道関連施設のライニング
- 各種排水廃液処理施設のライニング
- コンクリート建造物のライニング
- 海洋建造物のライニング
- コンクリート二次製品のライニング
- 鋼製タンク、鋼建造物のライニング (BT-T 工法)



● 鋼管ライニング



● コンクリートライニング

## 施工手順 (ポリウレア樹脂レジテクト BT 工法)



劣化分除去 (超高压洗浄)



フェノール検査 (劣化部除去確認)



断面修復 (ダイラックススーパー #100又は、#60)



素地調整材塗布 (レジテクト EP-F)



ポリウレア樹脂吹付 (レジテクト 5000)

### 【オプション材】



- 耐硫酸性断面修復材  
ダイラックススーパー #100
- 断面修復材特殊繊維入りモルタル  
ダイラックススーパー #60



ポリウレア樹脂バテ材 (小規模補修用)  
レジテクト 5000 バテ  
厚生省令第 15 号一厚生労働省令第 5 号による



防食ライニングシステム

# BT工法

■ お問い合わせ先



DYFLEX

販売・製造

株式会社 **タイフレックス**

〒163-0823  
東京都新宿区西新宿2-4-1 新宿NSビル23F 私書箱第6086号  
Tel.03-5381-0666 Fax.03-5381-0670

札幌営業所 Tel.011-737-5961 Fax.011-746-3120

中部営業所 Tel.058-296-3271 Fax.058-296-3272

大阪営業所 Tel.06-6292-0533 Fax.06-6292-0522

福岡営業所 Tel.092-433-1090 Fax.092-433-1101



この印刷物は古紙配合率100%の再生紙と大豆油インキを使用しています

2008.8.2000@  
2008年8月版

# レジテクトBT工法は、 耐食性にすぐれたポリウレア樹脂を 用いたスプレーライニング工法

ポリウレアスプレー工法とは、イソシアネートと特殊アミンの2成分を、自社開発の自動定量混合スプレー装置を使用して圧送・混合・吐出させ、施工面に吹きつけ、瞬時にポリウレア樹脂塗膜を形成する被覆防食ライニング工法です。

硬化時間が約14秒程度のため、壁面はもちろんのこと天井面へもダレることなく均一で一体成形された防食ライニング層が形成されます。超速硬のため大幅な工期短縮が図れ、排水処理槽や上水水槽のみならずあらゆるコンクリート構造物や鋼構造物などの防食・防水・保護を目的とする改修工事に、画期的なライニング工法です。

[日本下水道事業団コンクリート防食指針 平成19年7月版 性能規格C種、D<sub>1</sub>種合格]

厚生労働令第5号及び厚生省令第15号一浸出試験

(厚生省令第15号の規定に基づく厚生省告示45号による浸出試験合格)

[社]日本水道協会 JWWA K 143 2004 コンクリート内面樹脂塗料塗装方法 合格]

[社]日本水道協会 JWWA Z 108 2000 浸出試験 合格]

## BT工法の特徴

### 1 性能

ひび割れ追従性、耐衝撃性、耐摩耗性、接着性、防水性、耐薬品性に優れた被覆層です。

### 2 施工性

スプレー施工のため、様々な形状に対して均一な厚さの被覆層が形成され、さらに狭隘部への施工も可能です。

### 3 工程

スプレー施工と瞬間硬化のため、床、壁および天井面へ優れた施工性を有し、施工開始から稼働までの時間が従来の工法に比べて極めて短く、大幅な工期短縮が可能です。

### 4 作業環境

瞬時に硬化することにより、冬期や夏期の気温に関係なく、また湿気や気温に影響されずにライニング膜が形成され、物性が確保されます。

### 5 機械施工

自動計量・圧送機と混合吹付け装置を用い、材料を定量的に施工面へ圧送し、スプレーガンにて瞬時にライニング膜を均一に施工します。

### 6 成膜

独自の技術により反応を制御しているため、ピンホールの発生を防ぎ、平滑な塗膜仕上りとなり、さらに接着性と成膜性が飛躍的に向上しました。

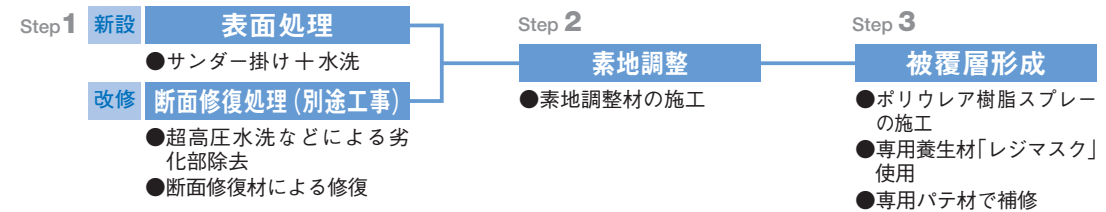
### 7 安全性

無溶剤、無触媒で可塑剤も含まない環境に優しい材料で、飲料水用ライニング材としても安全な製品です。

## 工法

〈コンクリート構造物の標準工程〉

表面処理（新設）、断面修復処理（改修）→素地調整→被覆層形成の各工程からなります。



## 仕様

### ■ポリウレア樹脂レジテクト BT ライニング工法

#### 下水道事業団C種対応レジテクトBT-C工法

工程	材料名	使用量/m <sup>2</sup>
① 素地調整材	レジテクトEP-F	0.6kg
② 上塗り	レジテクト5000	2.1kg
施工厚	1.8mm以上（硬化後厚さ）	

#### 下水道事業団D<sub>1</sub>種対応レジテクトBT-D工法

工程	材料名	使用量/m <sup>2</sup>
① 素地調整材	レジテクトEP-F	0.6kg
② 上塗り	レジテクト5000	3.1kg
施工厚	2.7mm以上（硬化後厚さ）	

◎素地調整材を使用する場合、素地調整の後に必要に応じてプライマーを使用する。  
◎下地処理については超高压水洗またはサンディングなどによりコンクリート表面に存在するレイタンス・ほこり・汚れなど劣化部除去し、断面修復を行う。  
◎数値は標準のものです。形状、条件により値を生じることがあります。

### ■エポキシ樹脂ポリテック S ライニング工法（積層仕様・補強材無し）

#### 下水道事業団C種対応ポリテックS-C工法

工程	材料名	使用量/m <sup>2</sup>
① 素地調整材	ポリテックSW	1.0kg
② プライマー	ポリテックSL-P	0.15kg
③ 上塗り①	ポリテックSL#200	1.0kg
④ 上塗り②		
⑤ しこき塗り	ポリテックSLしこき材	0.2kg
施工厚	0.8mm以上（硬化後厚さ）	

#### 下水道事業団D<sub>1</sub>種対応ポリテックS-D工法

工程	材料名	使用量/m <sup>2</sup>
① 素地調整材	ポリテックSW	1.0kg
② プライマー	ポリテックSL-P	0.15kg
③ 上塗り①	ポリテックSL#200	1.8kg
④ 上塗り②		
⑤ 上塗り③	ポリテックSLしこき材	0.2kg
⑥ しこき塗り		
施工厚	1.4mm以上（硬化後厚さ）	

### ■エポキシ樹脂ポリテックライニング工法（ガラスクロスC種・D<sub>1</sub>種積層仕様）

#### 下水道事業団A種対応ポリテックA工法

工程	材料名	使用量/m <sup>2</sup>
① 素地調整材2種	ポリテックEP#10	0.8kg
② 上塗り①	ポリテックEL#20	0.2kg
③ 上塗り②	ポリテックEL#20	0.2kg
施工厚	0.22mm以上（硬化後厚さ）	

#### 下水道事業団B種対応ポリテックB工法

工程	材料名	使用量/m <sup>2</sup>
① 素地調整材2種	ポリテックEP#10	0.8kg
② 上塗り①	ポリテックEL#20	0.2kg
③ 上塗り②	ポリテックEL#20	0.2kg
④ 上塗り③	ポリテックEL#20	0.2kg
施工厚	0.38mm以上（硬化後厚さ）	

#### 下水道事業団C種対応ポリテックC工法

工程	材料名	使用量/m <sup>2</sup>
① 素地調整材2種	ポリテックEP#10	0.8kg
② 補強材	ポリテックEL#20+ガラスクロスEPF21A	0.7kg
③ 上塗り①	ポリテックEL#20	0.2kg
④ 上塗り②	ポリテックEL#20	0.2kg
施工厚	0.8mm以上（硬化後厚さ）	

#### 下水道事業団D<sub>1</sub>種対応ポリテックD工法

工程	材料名	使用量/m <sup>2</sup>
① 素地調整材2種	ポリテックEP#10	0.8kg
② 補強材①	ポリテックEL#20+ガラスクロスEPF21A	0.7kg
③ 補強材②	ポリテックEL#20+ガラスクロスEPF21A	0.7kg
④ 上塗り①	ポリテックEL#20	0.2kg
⑤ 上塗り②	ポリテックEL#20	0.2kg
施工厚	1.4mm以上（硬化後厚さ）	

### ■ビニルエステル樹脂ライニング工法（ガラスマット・サーフェスマット積層仕様）

#### 下水道事業団C種対応レジテクトVE-C工法

工程	材料名	使用量/m <sup>2</sup>
① プライマー	レジプライマー-VE	0.12kg
② 素地調整	レジテクトVE/パテ	0.7kg
③ 補強材①	レジテクトVE700+ガラスマットEM450	1.1kg
④ 表面補強材	レジテクトVE700+ガラスサーフェスマット#30P	0.4kg
⑤ 上塗り	レジトップVE	0.2kg
施工厚	1.15mm以上（硬化後厚さ）	

#### 下水道事業団D<sub>1</sub>種対応レジテクトVE-D工法

工程	材料名	使用量/m <sup>2</sup>
① プライマー	レジプライマー-VE	0.12kg
② 素地調整	レジテクトVE/パテ	0.7kg
③ 補強材①	レジテクトVE700+ガラスマットEM450	2.2kg
④ 補強材②	レジテクトVE700+ガラスサーフェスマット#30P	0.4kg
⑤ 表面補強材	レジトップVE	0.2kg
⑥ 上塗り	レジトップVE	0.2kg
施工厚	2.2mm以上（硬化後厚さ）	